

LEXAN™ LS1 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

UL rated HB as of 10/97. 200 series recommended when V-2 rating required. Automotive lens applications. Low viscosity. UV-stabilized. Transparent colors only.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息

E121562-220970

添加剂

紫外线稳定剂

特性

低粘度

用途

镜头

汽车领域的应用

外观

可用颜色

清晰/透明

加工方法

注射成型

多点数据

Coefficient of Thermal Expansion Flex Temp Data (ASTM D1083) Pressure-Volume-Temperature (PVT -
Shear DMA (ASTM D4065) Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) Tensile Strength (ASTM D2990)
Tensile Fatigue Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) Thermal Conductivity vs. Temperature
Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.20

g/cm³

ASTM D792

熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)

18

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.70

%

内部方法

吸水率 (24 hr)

0.15

%

ASTM D570

室外适用性

f1

UL 746C

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 ¹ (屈服)

62.1

MPa

ASTM D638

伸长率 ² (断裂)

130

%

ASTM D638

弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)

2340

MPa

ASTM D790

弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)

96.5

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)

690

J/m

ASTM D256

装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)

62.1

J

ASTM D3763

落锤冲击 (23°C)

169

J

内部方法

拉伸冲击强度 ⁵

473

kJ/m²

ASTM D1822

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)

129

°C

ASTM D648

RTI Elec

130

°C

UL 746

RTI Imp

125

°C

UL 746

RTI

125

°C

UL 746

电气性能

额定值

测试方法

相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 4		UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB		UL 94
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 282	°C	
料筒中部温度	271 到 293	°C	
料筒前部温度	282 到 304	°C	
射嘴温度	277 到 299	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Type S		