

LEXAN™ EXL4016H resin

6.0% 玻璃纤维增强材料
聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

6% GF reinforced opaque polycarbonate-siloxane copolymer with good impact strength, stiffness and hydrolytic stability.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,6.0% 填料按重量		
特性	刚性,良好	共聚物	抗撞击性,良好
	水解稳定		
外观	不透明		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.22	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔速率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	6.6	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	6.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.12	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.46	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	3300	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	55.0	MPa	ASTM D638
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	46.0	MPa	ASTM D638
断裂	47.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	4.5	%	ASTM D638
屈服	4.6	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	19	%	ASTM D638
断裂	15	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2850	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2830	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	104	MPa	ISO 178

屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	105	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	170	J/m	ASTM D256
23°C	260	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	30	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	39.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	134	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	146	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	148	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	288 到 310	°C	
料筒中部温度	299 到 321	°C	
料筒前部温度	310 到 332	°C	
射嘴温度	304 到 327	°C	
加工(熔体)温度	310 到 332	°C	
模具温度	82.2 到 116	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	

排气孔深度	0.025 到 0.076	mm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	类型 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*3 sp=62mm	
10.	80*10*3 sp=62mm	
11.	80*10*3	
12.	80*10*3	
13.	80*10*3	
14.	80*10*4 mm	
15.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	