

LEXAN™ LUX1169 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

LEXAN LUX1169

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.33	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	21.0	cm³/10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	60.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂	60	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ¹	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ²			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ³			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 ⁴			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	60	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁵			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度			
--	140	°C	ISO 306/B50

--	141	°C	ISO 306/B120
线形膨胀系数 - 横向 (-40 到 40°C)	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 300	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 300	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*3 sp=62mm		
3.	80*10*3 sp=62mm		
4.	80*10*3		
5.	80*10*3		