

LEXAN™ LUX2489D resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

LEXAN LUX2489D is a polycarbonate resin with high reflective properties, UV additive, medium viscosity, injection molding grade exhibiting low dust attraction.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂	
特性	反射率高	中等粘性
RoHS 合规性	RoHS 合规	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.32	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	13.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	62.0	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	69.0	MPa	ASTM D638
断裂	70.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	7.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	130	%	ASTM D638
断裂	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178

弯曲应力			
--	90.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	97.0	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	10.0	mg	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	73	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	12	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	64.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁴	135	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	114	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁵	123	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	153	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	140	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	5.0E+13	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12

光学性能	额定值	测试方法
折射率	1.586	ISO 489
注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	260 到 280	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	280 到 310	°C
射嘴温度	270 到 290	°C
加工(熔体)温度	280 到 310	°C
模具温度	80.0 到 110	°C
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	类型 1, 50 mm/min	
5.	类型 1, 50 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*3 sp=62mm	
10.	80*10*3 sp=62mm	
11.	80*10*3	
12.	80*10*3	
13.	80*10*3	
14.	120*10*4 mm	
15.	120*10*4 mm	
16.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	