

# LEXAN™ LUX2910T resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Global grade. LEXAN LUX2910T is an injection molding grade especially designed for manufacturing optical parts requiring superior flow properties combined with very high transmission and color stability.

### 基本信息

特性	High Light Transmission	良好的着色性	流动性高
用途	光学应用		
加工方法	注射成型		

### 物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	58	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 <sup>1</sup>	0.60 到 0.90	%	内部方法

### 机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量 <sup>2</sup>	2230	MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>3</sup>			ASTM D638
屈服	61.0	MPa	ASTM D638
断裂	59.0	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>4</sup>			ASTM D638
屈服	7.0	%	ASTM D638
断裂	120	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>5</sup> (50.0 mm 跨距)	2420	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>6</sup> (屈服, 50.0 mm 跨距)	97.0	MPa	ASTM D790

### 冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	44	J/m	ASTM D256
23°C	580	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	56.0	J	ASTM D3763

### 热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
维卡软化温度	142	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 95°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

### 光学性能

光学性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

透射率 (2540 μm)	> 90.0	%	ASTM D1003
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
<b>备注</b>			
1.	Tensile Bar		
2.	50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	1.3 mm/min		