

LEXAN™ LUX7169 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN LUX7169 Polycarbonate resin is an injection moldable grade. It contains non-brominated, non-chlorinated flame retardant systems with UL-94 V0 rating. Designed for high light reflectance and light shielding applications with good UV weathering capability.

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free 阻燃性	抗紫外线性能良好	无溴
加工方法	注射成型		

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.38	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2800	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	45.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	11	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2600	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	85.0	MPa	ASTM D790

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	90	J/m	ASTM D256

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁶	130	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁷	115	°C	ISO 75-2/Af
1.8 MPa, 退火, 3.20 mm	115	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
--	142	°C	ASTM D1525 ⁸
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ⁹ (135°C)	Pass		IEC 60695-10-2

线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (0.900 mm)	V-0	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C
料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注	
1.	50 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	类型 1, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4 mm
7.	80*10*4 mm
8.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
9.	Approximate maximum