

LEXAN™ LUX2110T resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Global grade. LEXAN LUX2110T is an injection molding grade especially designed for manufacturing optical parts requiring easy flow properties combined with very high transmission and color stability.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	High Light Transmission	良好的流动性	良好的颜色稳定性
用途	光学应用		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 ¹	0.60 到 0.90	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ²	2220	MPa	ASTM D638
抗张强度 ³			ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	68.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ⁴			ASTM D638
屈服	7.0	%	ASTM D638
断裂	140	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁵ (50.0 mm 跨距)	2360	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁶ (屈服, 50.0 mm 跨距)	96.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	790	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	72.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
维卡软化温度	145	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 95°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 95°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

光学性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

透射率 (2540 μm)	> 90.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	1.3 mm/min		