

LEXAN™ LUX2114G resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN LUX2114G (EXRL0943) is a diffusive, mid viscosity, uv stabilized, flame retardant polycarbonate with improved light transmission and providing good colorstability under heat exposure. Developed for injection molding LED applications

基本信息

黄卡信息	E45329-101039864		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	良好的颜色稳定性	中等粘性	阻燃性
用途	LEDs		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
特定体积	0.830	cm ³ /g	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C	0.35	%	ASTM D570
平衡, 100°C	0.58	%	ASTM D570
室外适用性	f2		UL 746C

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	70		ASTM D785
R 级	118		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ¹	62.1	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ²	65.5	MPa	ASTM D638
断裂	63.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ³	7.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50

断裂 ⁴	110	%	ASTM D638
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁵	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	94.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁷	93.1	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	10.0	mg	ASTM D1044
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁸			
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ⁹			
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	无断裂		ISO 180/1U
23°C ¹³	无断裂		ISO 180/1U
落锤冲击 (23°C)	169	J	ASTM D3029
拉伸冲击强度 ¹⁴	546	kJ/m ²	ASTM D1822
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	132	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
--	154	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
比热	1260	J/kg/°C	ASTM C351
导热系数	0.25	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257

介电强度 (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 到 3.00 mm)	V-2		UL 94
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
0.750 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
0.750 mm ¹⁶	875	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
光学性能	额定值		测试方法
折射率	1.586		ASTM D542
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 282	°C	
料筒中部温度	271 到 293	°C	
料筒前部温度	282 到 304	°C	
射嘴温度	277 到 299	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		

5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	Type S
15.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
16.	by VDE