

LEXAN™ LUX2289 resin

聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

LEXAN LUX2289 resin is an injection molding grade with high light reflectance

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E121562-101123425		
特性	反射率高		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.34	g/cm³	ASTM D792
--	1.31	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	61.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ²			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	120	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	2670	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	98.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	170	J/m	ASTM D256
23°C	650	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	69.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
维卡软化温度	142	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数			ASTM E831

流动：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 282	°C	
料筒中部温度	271 到 293	°C	
料筒前部温度	282 到 304	°C	
射嘴温度	277 到 299	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	71.0 到 93.0	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		