

LEXAN™ FXG1413T resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

PC-siloxane copolymer in special "Diamond Sparkle" colors. Medium flow. Improved toughness compared to medium flow standard PC in same color. Color package may affect performance.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	共聚物	流动性中等	韧性良好
外观	可用颜色		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	9.40	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 ¹	0.40 到 0.80	%	内部方法
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.12	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ²	2270	MPa	ASTM D638
--	2330	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ³	59.0	MPa	ASTM D638
屈服	57.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁴	47.0	MPa	ASTM D638
断裂	46.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁵	6.0	%	ASTM D638
屈服	5.6	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁶	69	%	ASTM D638
断裂	38	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁷	2270	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2190	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	90.0	MPa	ISO 178

屈服, 50.0 mm 跨距 ⁹	85.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹⁰ (23°C)	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	380	J/m	ASTM D256
23°C	570	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	17	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	36	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	54.2	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	120	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ¹⁴
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动 : -40 到 95°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动 : 23 到 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : -40 到 95°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向 : 23 到 80°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	217 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.0 到 93.0	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		

4.	类型 1, 50 mm/min
5.	类型 1, 50 mm/min
6.	类型 1, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)