

LEXAN™ FXEMPX2 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

LEXAN FXEMPX2 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a injection molding (IM) grade with release properties. This resin offers good low temperature ductility in combination with medium flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard IM PC resins. LEXAN FXEMPX2 resin is a general purpose product available for wide range of colors and may be an excellent candidate for a broad range of applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	共聚物 通用	可加工性,良好 延展性	流动性中等
用途	通用		
外观	可用颜色		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
熔速率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积速率(MVR) (300°C/1.2 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.12	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2100	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	57.0	MPa	ASTM D638
断裂	56.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	4.8	%	ASTM D638
断裂	90	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2100	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	86.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	650	J/m	ASTM D256
23°C	810	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	116	°C	ASTM D648
维卡软化温度	138	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		