

LEXAN™ BY2710X resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

BY2710X is a modified Polycarbonate (PC) resin. It is a non-filled, injection moldable grade with UL-94 V0 rating and is available in various opaque color options.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E207780-101074407		
外观	不透明	可用颜色	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2220	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	61.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	100	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2070	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	90.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
0°C	740	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	72.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	139	°C	ASTM D1525 ⁶
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	

干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	217 到 293	°C
料筒中部温度	282 到 304	°C
料筒前部温度	293 到 316	°C
射嘴温度	288 到 310	°C
加工(熔体)温度	293 到 316	°C
模具温度	71.0 到 93.0	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	