

LEXAN™ BPL1000 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN BPL1000 Polycarbonate (PC) resin is an injection moldable grade featuring high flow and good impact performance. It contains non-chlorinated and non-brominated flame retardant systems with UL-94 V0 rating at 0.8mm. LEXAN BPL1000 resin offers various opaque color options and is ideal for thin wall applications.

基本信息

黄卡信息	E207780-228415		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free 无溴	抗撞击性,良好 阻燃性	流动性高
用途	薄壁部件		
外观	不透明	可用颜色	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.17	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	23.2	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 ¹	0.50 到 0.70	%	内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			
24 hr	0.15	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ²	2680	MPa	ASTM D638
--	2460	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	58.8	MPa	内部方法
屈服 ³	63.4	MPa	ASTM D638
屈服	64.8	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁴	51.0	MPa	ASTM D638
断裂	53.5	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			

屈服 ⁵	4.8	%	ASTM D638
屈服	4.7	%	ISO 527-2/50
断裂	100	%	内部方法
断裂 ⁶	96	%	ASTM D638
断裂	97	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁷	2670	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2370	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	93.2	MPa	ASTM D790
--	94.8	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁹	102	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹⁰ (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	48.6	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	96.1	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	111	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	113	°C	ISO 306/B50
--	114	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -30 到 30°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (1.60 mm, in Oil)	27	kV/mm	ASTM D149
相对电容率			IEC 60250

50 Hz	3.00		IEC 60250
60 Hz	3.00		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	0.030		IEC 60250
60 Hz	0.030		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
漏电起痕指数	200	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.450 mm	V-2		UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	36	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	90.0	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 300	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 300	°C	
模具温度	90.0	°C	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	5.0 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	类型 1, 50 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*4 sp=62mm		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4		
13.	80*10*4 mm		
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		