

LEXAN™ EXL4019 resin

9.0% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN EXL4019 is an opaque 9% Glass Fiber (GF) reinforced polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin for injection molding (IM) applications requiring improved stiffness. This resin also offers improved ductility over conventional GF reinforced PC resins in combination with medium flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times when compared to standard PC. LEXAN EXL4019 resin is a product that may be an excellent candidate for a wide variety of applications. Available in limited colors only.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,9.0% 填料按重量		
特性	刚性,良好	共聚物	可加工性,良好
	快的成型周期	流动性中等	延展性
外观	不透明	可用颜色	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	6.50	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动：3.20 mm	0.20 到 0.60	%	内部方法
横向流动：3.20 mm	0.20 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.15	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.40	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	3950	MPa	ASTM D638
--	3900	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	55.0	MPa	ASTM D638
屈服	54.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	45.0	MPa	ASTM D638
断裂	48.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	4.3	%	ASTM D638
屈服	4.3	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	14	%	ASTM D638

断裂	8.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	3500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3450	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	98.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	103	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	350	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	40.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁴	135	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度	146	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹⁵
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	

料筒后部温度	288 到 310	°C
料筒中部温度	299 到 321	°C
料筒前部温度	310 到 332	°C
射嘴温度	304 到 327	°C
加工(熔体)温度	310 到 332	°C
模具温度	82.0 到 116	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	类型 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*3 sp=62mm	
10.	80*10*3 sp=62mm	
11.	80*10*3	
12.	80*10*3	
13.	80*10*3	
14.	120*10*4 mm	
15.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	