

LEXAN™ 9945A resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

LEXAN resin 9945A Polycarbonate (PC) is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated PC has an UL-94 V0 rating at 1.8 mm. LEXAN resin 9945A is available in clear transparent only and is a general-purpose resin intended for thin wall applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	通用	无溴
	阻燃性		
用途	薄壁部件	通用	
外观	清晰/透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2380	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	64.0	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	66.0	MPa	ASTM D638
断裂	65.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	6.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	120	%	ASTM D638
断裂	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			

50.0 mm 跨距 ⁶	2450	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	90.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	102	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	73	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	820	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	12	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	70	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹³			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	79.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁴	136	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁵	125	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	143	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	141	°C	ISO 306/B50
--	142	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093

介电强度 (3.20 mm, 在油中)	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
漏电起痕指数	225	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.80 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	35	%	ISO 4589-2
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 310	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 310	°C	
模具温度	80.0 到 110	°C	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		

9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm
15.	120*10*4 mm
16.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)