LEXAN™ EM3110 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Automotive interiors. Optimizes flow/processability for cost effective thinner wall design uses.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息

E121562-220914

特性

良好的流动性

用途

汽车内部零件

加工方法

注射成型

多点数据

Coefficient of Thermal Expansion Control (ASTM D3811) | ASTM D695 | Modulus vs Temperature (ASTM D3025) | Flexural DMA (ASTM D4065) | Pressure-Volume-Temperature (PVT) Data (ASTM D4065) | Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) | Tensile Fatigue (ASTM D3715) | Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) | Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM D1530) | Rate (ASTM D3835)

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.19

g/cm³

ASTM D792

熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)

20

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.70

%

内部方法

吸水率 (24 hr)

0.16

%

ASTM D570

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度¹ (屈服)

57.2

MPa

ASTM D638

伸长率² (断裂)

110

%

ASTM D638

弯曲模量³ (50.0 mm 跨距)

2030

MPa

ASTM D790

弯曲强度⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)

81.4

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

ASTM D256

-30°C

210

J/m

ASTM D256

-20°C

590

J/m

ASTM D256

23°C

640

J/m

ASTM D256

23°C, 6.40 mm

210

J/m

ASTM D256

装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)

56.5

J

ASTM D3763

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm

127

°C

ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm

118

°C

ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

124

°C

ASTM D648

线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)

6.5E-5

cm/cm/°C

ASTM E831

RTI Elec

80.0

°C

UL 746

RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	10	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	254 到 277	°C	
料筒中部温度	266 到 288	°C	
料筒前部温度	277 到 299	°C	
射嘴温度	271 到 293	°C	
加工(熔体)温度	277 到 299	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	类型 1, 50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		