

LEXAN™ EX7681T_ resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

LEXAN EX7681T is a coextrusion product which is highly UV stabilised exhibiting low plate out and improved outdoor weathering of LEXAN sheet.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂
特性	耐气候影响性能良好
用途	室外应用
RoHS 合规性	RoHS 合规
加工方法	型材挤出成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm³/10min	ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2350	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	70.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ¹	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178

热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	135	°C	ISO 306/B120

挤出	额定值	单位制
干燥温度	105	°C
干燥时间	2.0 到 3.0	hr
料筒温度	60.0 到 80.0	°C
料筒1区温度	240 到 280	°C
料筒2区温度	240 到 280	°C
料筒3区温度	220 到 240	°C
料筒4区温度	220 到 240	°C
接头温度	220 到 240	°C
熔体温度	220 到 250	°C
口模温度	245 到 290	°C
校准温度,首次	60.0 到 100	°C

备注

