

# LEXAN™ EM1210 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

## 产品说明

Automotive interiors. Excellent heat/impact resistance and outstanding property retention over wide temperature range/severe automotive conditions

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

特性	抗冲击性,良好	耐热性,高
用途	汽车内部零件	
加工方法	注射成型	
多点数据	Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	Tensile Fatigue (ASTM D2990)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.16	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服)	57.2	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	110	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup> (50.0 mm 跨距)	2030	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 50.0 mm 跨距)	81.4	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	690	J/m	ASTM D256
23°C	770	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	690	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	65.5	J	ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	61.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	128	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	

建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	271 到 293	°C
料筒中部温度	282 到 304	°C
料筒前部温度	293 到 316	°C
射嘴温度	288 到 310	°C
加工(熔体)温度	293 到 316	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

#### 备注

1. 类型 1, 50 mm/min
2. 类型 1, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min