

LEXAN™ DMX2415 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

This product will be phased out per January 2015 -- LEXAN DMX2415 is a polycarbonate resin with improved scratch resistance. LEXAN DMX2415 is available in transparent, translucent, and opaque colors.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E207780-100081393		
特性	耐刮擦性		
外观	半透明	不透明	可用颜色
	清晰/透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
特定体积	0.850	cm ³ /g	ASTM D792
Erichson Scratch Depth - 6N	14.0	µm	内部方法
Pencil Hardness ¹	H		ASTM D3363
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	13.5	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	内部方法
吸水率			
24 hr	0.080	%	ASTM D570
24 hr, 50% RH	0.040	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.27	%	ISO 62
平衡, 23°C	0.28	%	ASTM D570
平衡, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
L 计秤	108		ASTM D785
M 级	93		ASTM D785
球压硬度 (H 358/30)	128	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ²	2900	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ³	80.0	MPa	ASTM D638

屈服	80.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁴	65.0	MPa	ASTM D638
断裂	60.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁵	7.0	%	ASTM D638
屈服	7.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁶	70	%	ASTM D638
断裂	40	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁷	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2450	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	108	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁹	120	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性			
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮	10.0	mg	内部方法
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮	10.0	mg	ASTM D1044
薄膜	额定值	单位制	测试方法
透氧率 (23°C)	200000	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1307
水气透过率 (38°C, 100% RH)	0.90	g-mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1249
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹⁰			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ¹¹			ISO 179/1eU
-30°C	47	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	30	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	无断裂		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C ¹⁴	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	30.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	133	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁵	131	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	119	°C	ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁶	118	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	139	°C	ASTM D1525 ¹⁷
--	138	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
140°C ¹⁸	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
比热	1400	J/kg/°C	ASTM C351
导热系数	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
介电常数			ASTM D150
50 Hz	2.90		ASTM D150
60 Hz	2.90		ASTM D150
1 MHz	2.80		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.400 mm)	HB		UL 94
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.584		ASTM D542, ISO 489
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
雾度 (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	280 到 305	°C	
料筒前部温度	295 到 315	°C	
射嘴温度	290 到 310	°C	
加工(熔体)温度	295 到 315	°C	
模具温度	70.0 到 95.0	°C	
备注			
1.	1 kgf		
2.	50 mm/min		

3.	类型 1, 50 mm/min
4.	类型 1, 50 mm/min
5.	类型 1, 50 mm/min
6.	类型 1, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	80*10*4 mm
16.	80*10*4 mm
17.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
18.	Approximate maximum