

LEXAN™ EXL6414 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Impact modified, medium flow, extreme low temp. ductility.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E121562-220982		
添加剂	冲击改性剂		
特性	冲击改性	共聚物	可加工性,良好
	流动性中等	延展性	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	7.50	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	1720	MPa	ASTM D638
--	2280	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	55.2	MPa	ASTM D638
屈服	54.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	58.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.5	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	100	%	ASTM D638
断裂	88	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2000	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2090	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	85.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	79.3	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度⁹			
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度¹⁰			
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	690	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹³	无断裂		ISO 180/1U
23°C ¹⁴	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	61.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	62.1	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁵	136	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁶	122	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	141	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁷
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 23 到 80°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 80°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.1E+17	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.7E+17	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (3.20 mm, 在油中)	18	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率 (1 MHz)	2.69		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	9.4E-3		IEC 60250
耐电弧性 ¹⁸	PLC 5		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3 sp=62mm		
11.	80*10*3		
12.	80*10*3		
13.	80*10*3		

14.	80*10*3
15.	120*10*4 mm
16.	120*10*4 mm
17.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
18.	钨电极