

LEXAN™ 915R resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

LEXAN 915R Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has a UL V0 rating with good flow and mold release properties. LEXAN resin 915R is available in various opaque color options and is an excellent candidate for a wide variety of applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E121562-220891		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	良好的流动性	脱模性能良好
	无溴	阻燃性	
外观	不透明	可用颜色	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2400	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ASTM D638
断裂	62.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	130	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2460	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	93.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	750	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	67.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	123	°C	ASTM D648
维卡软化温度	138	°C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向 : -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
耐电弧性 ⁷	PLC 7		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.09 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (0.800 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	266 到 288	°C	
料筒中部温度	277 到 299	°C	
料筒前部温度	288 到 310	°C	
射嘴温度	282 到 304	°C	
加工(熔体)温度	288 到 310	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
7.	钨电极		