

LEXAN™ 925AU resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LEXAN 925AU Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating and is UV stabilized, providing additional weathering capability. LEXAN 925AU resin is available in transparent and tinted color options and is a general-purpose resin that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

基本信息

黄卡信息	E121562-220902	E121562-499085
添加剂	紫外线稳定剂	阻燃性
特性	Chlorine Free 阻燃性	通用 无溴
用途	通用	
外观	可用颜色	清晰/透明
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法
室外适用性	f1		UL 746C

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2270	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	62.0	MPa	ASTM D638
断裂	67.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	130	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2370	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	101	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	800	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	79.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648
维卡软化温度	143	°C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831

流动 : -40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向 : -40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
耐电弧性 ⁷	PLC 7		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 2		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 3		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
3.04 mm	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	
料筒前部温度	280 到 310	°C	
射嘴温度	270 到 290	°C	
加工(熔体)温度	280 到 310	°C	
模具温度	80.0 到 110	°C	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
7.	钨电极		