

LEXAN™ EXRL1061 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

Transparent Polycarbonate in natural color. Excellent processability, super high flow.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	可加工性良好	流动性高
外观	清晰/透明	自然色
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
260°C/2.16 kg	23	g/10 min	ASTM D1238
300°C/1.2 kg	45	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	43.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.60 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.28	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2850	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	75.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	55.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	5.0	%	ISO 527-2/50
断裂	60	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ¹	2750	MPa	ISO 178
弯曲应力	110	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ²			ISO 179/1eA
-30°C	5.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ³			ISO 179/1eU
-30°C	> 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	> 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	45	J/m	ASTM D256
23°C	40	J/m	ASTM D256
-30°C ⁴	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A

23°C ⁵	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶			ISO 180/1U
-30°C	> 100	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	> 100	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	80.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁷	101	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	108	°C	ASTM D1525 ⁸
--	107	°C	ISO 306/B50
--	110	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 23 到 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 80°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	230 到 250	°C	
料筒中部温度	240 到 260	°C	
料筒前部温度	250 到 270	°C	
射嘴温度	240 到 260	°C	
加工(熔体)温度	250 到 270	°C	
模具温度	70.0 到 85.0	°C	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*3 sp=62mm		
3.	80*10*3 sp=62mm		
4.	80*10*3		
5.	80*10*3		
6.	80*10*3		
7.	80*10*4 mm		
8.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		