

LEXAN™ FL900 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

LEXAN resin FL900 is a Br- & Cl-free flame retardant grade that can be foamed for weight reductions. UL-94 V1 listed at 3.9mm together with good stiffness, heat, creep and impact performance make it suitable for various applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息

E121562-220926

特性

Chlorine Free

刚性,良好

抗撞击性,良好

可发泡性能

良好的抗蠕变性

耐热性,高

无溴

阻燃性

加工方法

泡沫处理

多点数据

Flexural DMA (ASTM D4065)

Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3415) Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

ASTM D792

-- ¹

1.13

g/cm³

ASTM D792

--

1.25

g/cm³

ASTM D792

收缩率 - 流动 (6.40 mm)

0.50 到 0.70

%

内部方法

吸水率

ASTM D570

24 hr

0.16

%

ASTM D570

平衡, 23°C

0.35

%

ASTM D570

室外适用性

f2

UL 746C

Foam - Physical ²

10

%

内部方法

Foam - Mechanical ³

10

%

内部方法

Foam - Impact ⁴

10

%

内部方法

Foam - Thermal ⁵

10

%

内部方法

Foam - Electrical ⁶

20

%

内部方法

Foam - Flame Class Minimum Density

750

kg/m³

内部方法

Radiant Panel Listing (UL)

YES

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (6.40 mm)

2450

MPa

ASTM D638

抗张强度 (屈服, 6.35 mm)

50.3

MPa

ASTM D638

伸长率 (断裂, 6.35 mm)

6.2

%

ASTM D638

弯曲模量 (6.40 mm)

2790

MPa

ASTM D790

弯曲强度 (屈服, 6.40 mm)

89.6

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

无缺口悬臂梁冲击 (23°C)

750

J/m

ASTM D4812

落锤冲击 (23°C)

51.5

J

内部方法

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
比热	1170	J/kg/°C	ASTM C351
导热系数	0.15	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.1E+17	ohms	ASTM D257
体积电阻率	2.5E+17	ohms-cm	ASTM D257
介电常数			ASTM D150
100 Hz	2.22		ASTM D150
1 MHz	2.12		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150
100 Hz	1.2E-3		ASTM D150
1 MHz	6.1E-3		ASTM D150
耐电弧性 ⁷	PLC 7		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 4		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.47 mm	V-2		UL 94
3.91 mm	V-1		UL 94
	V-0		
5.99 mm	5VA		UL 94
极限氧指数	40	%	ASTM D2863
补充信息			
Structural Foam Molding - Blowing Agent, Chemical System: FLC95Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: NitrogenStructural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 3 - 5 %Structural Foam Molding - Drying Temperature (Blowing Agent): 104 °CStructural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 121 °CStructural Foam Molding - Drying Time (Blowing Agent): 4 hrsStructural Foam Molding - Drying Time (Resin): 3 - 4 hrsStructural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 48 hrsStructural Foam Molding - Front Temperature: 293 - 310 °CStructural Foam Molding - Melt Temperature: 288 - 316 °CStructural Foam Molding - Middle Temperature: 293 - 310 °CStructural Foam Molding - Mold Temperature: 71 - 93 °CStructural Foam Molding - Nozzle Temperature: 271 - 293 °CStructural Foam Molding - Rear Temperature: 254 - 266 °CStructural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 1.5 %			
备注			
1.	Foam molded		
2.	6.4 mm wt reduction		
3.	6.4 mm wt reduction		
4.	6.4 mm wt reduction		
5.	6.4 mm wt reduction		

-
- | | |
|----|---------------------|
| 6. | 6.4 mm wt reduction |
| 7. | 钨电极 |
-