

LEXAN™ FST3002 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

LEXAN FST3002 resin is a halogen-free flame retardant PC Copolymer Resin with MVR of 8, suitable for injection molding. This resin is EN45545 R6 HL2 compliant and an ideal candidate for train interior applications (category R6). Available in opaque colors

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	共聚物	无卤	阻燃性
机构评级	EN 45545 R6 HL2		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	不透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.22	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动	0.50 到 0.70	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2450	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	75.0	MPa	ASTM D638
屈服	74.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	63.0	MPa	ASTM D638
断裂	59.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	6.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	> 50	%	ASTM D638
断裂	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	107	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	110	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C ⁹	7.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C ¹⁰	9.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C ¹¹	无断裂		ISO 179/1eU
23°C ¹²	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	70	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	6.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	7.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度			ISO 180/1U
-30°C ¹⁵	无断裂		ISO 180/1U
23°C ¹⁶	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	70.0	J	ASTM D3763
--	130	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁷	125	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁸	111	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹⁹
--	141	°C	ISO 306/A120
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动：-40 到 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
可燃性	额定值	单位制	测试方法
Fire Safety Hazard Level - Requirement set R6	HL2		EN 45545-2
Heat Release, MAHRE - 50 kW/m² (3.00 mm)		kW/m²	ISO 5660-1
Smoke Toxicity - CITG (8 min), 50 kW/m² (3.00 mm)			ISO 5659-2
烟雾密度			ISO 5659-2
DS-4, 50 kW/m² : 3.00 mm			ISO 5659-2
VOF4, 50 kW/m² : 3.00 mm			ISO 5659-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	

干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	260 到 280	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	280 到 300	°C
射嘴温度	270 到 290	°C
加工(熔体)温度	280 到 300	°C
模具温度	80.0 到 100	°C

备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	类型 1, 50 mm/min	
5.	类型 1, 50 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*3 sp=62mm	
10.	80*10*4 sp=62mm	
11.	80*10*3 sp=62mm	
12.	80*10*4 sp=62mm	
13.	80*10*3	
14.	80*10*4	
15.	80*10*3	
16.	80*10*4	
17.	80*10*4 mm	
18.	80*10*4 mm	
19.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	