

Infino LB-3150GW

玻璃纤维增强材料
聚碳酸酯
SAMSUNG SDI CO., LTD.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

High-impact resistant PC/GF material that can be used for middle mold frame of LCD TV BLU

基本信息			
黄卡信息	E115797-219708		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	抗撞击性,高		
用途	电器外壳		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.36	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (250°C/10.0 kg)	26	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.30 到 0.40	%	ASTM D955
灰份含量			
--	15	%	ISO 3451
--	15	%	ASTM D5630
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	116		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	3800	MPa	ASTM D638
--	4000	MPa	ISO 527-2/50
抗张强度			
屈服 2	69.0	MPa	ASTM D638
屈服	72.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 3	69.0	MPa	ASTM D638
断裂	69.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
断裂 4	4.3	%	ASTM D638
断裂	4.1	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
-- 5	4500	MPa	ASTM D790
-- 6	3800	MPa	ISO 178
弯曲强度			
-- 7	120	MPa	ASTM D790
-- 8	114	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 9 (23°C)	7.4	kJ/m²	ISO 179/1eA

悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 3.18 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.7	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	142	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 4.00 mm	141	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm	135	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	144	°C	ISO 306/B50
--	146	°C	ISO 306/B120
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm)	V-2		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度			
--	120	°C	
热风干燥机	120	°C	
干燥时间			
--	4.0 到 6.0	hr	
热风干燥机	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.050	%	
料筒后部温度	250 到 260	°C	
料筒中部温度	270	°C	
料筒前部温度	280 到 290	°C	
射嘴温度	290	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
注塑压力	68.6 到 226	MPa	
背压	0.490 到 1.96	MPa	
螺杆转速	50 到 150	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		
10.	Thickness: 4 mm		