Infino LS-3302

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SAMSUNG SDI CO., LTD.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

High-impact resistant PC/GF material with 30% GF reinforcement for camera body tube

基本信息			
黄卡信息	E115797-100167836		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
用途	电气/电子应用领域	电器外壳	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (250°C/10.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
收缩率			
流动 : 3.20 mm	0.24 到 0.30	%	ASTM D955
横向流动 : 3.20 mm	0.29 到 0.35	%	ASTM D955
垂直流动方向 : 3.20 mm	0.29 到 0.35	%	ISO 2577
流动方向 : 3.20 mm	0.24 到 0.30	%	ISO 2577
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	120		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	7000	MPa	ASTM D638
--	6600	MPa	ISO 527-2/50
抗张强度			
屈服 ²	130	MPa	ASTM D638
屈服	120	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	130	MPa	ASTM D638
断裂	120	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
断裂 ⁴	4.0	%	ASTM D638
断裂	3.0	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
-- ⁵	7400	MPa	ASTM D790
-- ⁶	8300	MPa	ISO 178
弯曲强度			
-- ⁷	180	MPa	ASTM D790
-- ⁸	175	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA

悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 3.18 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 4.00 mm	144	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm	140	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	149	°C	ISO 306/B50
注射	额定值	单位制	
干燥温度			
--	100	°C	
热风干燥机	100	°C	
干燥时间			
--	4.0 到 6.0	hr	
热风干燥机	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.050	%	
料筒后部温度	260 到 270	°C	
料筒中部温度	280 到 290	°C	
料筒前部温度	300	°C	
射嘴温度	300	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	98.1	MPa	
背压	0.490 到 1.96	MPa	
螺杆转速	50 到 150	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		
10.	Thickness: 4 mm		