

# Hostaform® C 9021 S1

聚甲醛 (POM) 共聚物

Celanese Corporation

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

POM copolymer

Standard-Injection molding type with high rigidity, hardness and toughness; good chemical resistance. Modified with 1% silicon oil

Available in natural and colored

Monomers and additives are listed in EU-Regulation (EU) 10/2011

FDA compliant according to 21 CFR 177.2470

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: precision engineering, electric and electronical industry, domestic appliances.

FDA = Food and Drug Administration (USA)

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

## 基本信息

添加剂	硅酮润滑剂 (1%)		
特性	刚性,高 润滑	耐化学性良好 硬度高	韧性良好
机构评级	FDA 21 CFR 177.2470	欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM	
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	可用颜色	自然色	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.8	%	ISO 294-4
流动方向	2.0	%	ISO 294-4
吸水率 (饱和, 23°C)	0.65	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	12	%	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	35	%	ISO 527-2/1A/50

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	160	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C, 局部断裂	180	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

热性能	额定值	单位制	测试方法
熔融温度 <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3

线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>充模分析</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
Density of Melt	1.200	g/cm <sup>3</sup>	内部方法
Ejection Temperature	165	°C	内部方法
Specific Heat Capacity of Melt	2210	J/kg/°C	内部方法
Thermal Conductivity of Melt	0.16	W/m/K	内部方法
Effective Thermal Diffusivity	0.0485	cSt	内部方法
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	120 到 140	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料斗温度	20.0 到 30.0	°C	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	190 到 200	°C	
射嘴温度	190 到 210	°C	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 4.00	MPa	
<b>注射说明</b>			
Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C			
<b>备注</b>			
1.	10°C/min		