

Hostaform® C 9021 SW XAP²™ LS

聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

产品说明

POM copolymer
Injection molding type, special modified with anti-friction additives for prevention of squeaking noise; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.
Ranges of applications: For sliding combinations with low wear and low coefficient of friction, prevents squeaking noise.
Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1,5 mm.
Reduced emission grade. Emissions according to VDA 275 < 5 mg/kg
Preliminary Datasheet

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	减声器		
特性	低摩擦系数	抗溶剂性	耐化学性良好
	耐碱	耐磨损性良好	耐燃油性
	耐水解性	润滑	
RoHS 合规性	联系制造商		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	52.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	7.0	%	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	16	%	ISO 527-2/1A/50
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	80.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	166	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 120	°C	

干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.15	%
料斗温度	20.0 到 30.0	°C
料筒后部温度	170 到 180	°C
料筒中部温度	180 到 190	°C
料筒前部温度	190 到 230	°C
射嘴温度	190 到 210	°C
加工(熔体)温度	190 到 210	°C
模具温度	80.0 到 120	°C
注塑压力	60.0 到 120	MPa
注射速度	慢	
保压	60.0 到 120	MPa
背压	0.00 到 2.00	MPa

注射说明

Manifold Temperature: 190 to 210°CZone 4 Temperature: 190 to 210°CFeed Temperature: 60 to 80°C

备注

1.
- 10°C/min