

# Hostaform® C 9021 MD

聚甲醛 (POM) 共聚物

Celanese Corporation

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Hostaform® C 9021 MD is a special modified Polyacetal copolymer based on Hostaform® C 9021 for parts, which should be identified by metal detectors.

Preliminary Datasheet

### 基本信息

特性 Metal Detectable

RoHS 合规性 联系制造商

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------|-----|-----|------|
|------|-----|-----|------|

|    |      |                   |          |
|----|------|-------------------|----------|
| 密度 | 1.48 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183 |
|----|------|-------------------|----------|

|                             |      |                        |          |
|-----------------------------|------|------------------------|----------|
| 溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg) | 8.50 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133 |
|-----------------------------|------|------------------------|----------|

| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------|-----|-----|------|
|------|-----|-----|------|

|      |      |     |                |
|------|------|-----|----------------|
| 拉伸模量 | 2800 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
|------|------|-----|----------------|

|           |      |     |                 |
|-----------|------|-----|-----------------|
| 拉伸应力 (屈服) | 58.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
|-----------|------|-----|-----------------|

|           |     |   |                 |
|-----------|-----|---|-----------------|
| 拉伸应变 (屈服) | 9.5 | % | ISO 527-2/1A/50 |
|-----------|-----|---|-----------------|

|             |      |     |         |
|-------------|------|-----|---------|
| 弯曲模量 (23°C) | 2700 | MPa | ISO 178 |
|-------------|------|-----|---------|

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------|-----|-----|------|
|------|-----|-----|------|

|           |  |  |             |
|-----------|--|--|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度 |  |  | ISO 179/1eA |
|-----------|--|--|-------------|

|       |     |                   |             |
|-------|-----|-------------------|-------------|
| -30°C | 4.4 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
|-------|-----|-------------------|-------------|

|      |     |                   |             |
|------|-----|-------------------|-------------|
| 23°C | 4.5 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
|------|-----|-------------------|-------------|

|                   |    |                   |             |
|-------------------|----|-------------------|-------------|
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 95 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
|-------------------|----|-------------------|-------------|

| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----|-----|-----|------|
|-----|-----|-----|------|

|                      |      |    |            |
|----------------------|------|----|------------|
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 97.0 | °C | ISO 75-2/A |
|----------------------|------|----|------------|

|                   |     |    |             |
|-------------------|-----|----|-------------|
| 熔融温度 <sup>1</sup> | 166 | °C | ISO 11357-3 |
|-------------------|-----|----|-------------|

| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------|-----|-----|------|
|------|-----|-----|------|

|       |         |      |           |
|-------|---------|------|-----------|
| 表面电阻率 | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
|-------|---------|------|-----------|

|       |         |         |           |
|-------|---------|---------|-----------|
| 体积电阻率 | 1.0E+14 | ohms-cm | IEC 60093 |
|-------|---------|---------|-----------|

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|----|-----|-----|
|----|-----|-----|

|          |           |    |
|----------|-----------|----|
| 加工(熔体)温度 | 190 到 230 | °C |
|----------|-----------|----|

|      |            |    |
|------|------------|----|
| 模具温度 | 80.0 到 120 | °C |
|------|------------|----|

|       |                      |
|-------|----------------------|
| 螺杆长径比 | 15.0:1.0 to 25.0:1.0 |
|-------|----------------------|

### 备注

1. 10°C/min