

HOPELEX TC-8001G

石墨粉

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Thermal conductive, graphite filled, medium viscosity, easy mold release
Non-brominated, non-chlorinated flame retardant
Available in opaque color only

基本信息			
填料/增强材料	石墨粉		
特性	Chlorine Free	导热	脱模性能良好
	无溴	中等粘性	阻燃性
用途	电器外壳		
外观	不透明		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	46.1	MPa	ASTM D638
弯曲模量 ²	5300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ³ (屈服)	65.7	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	140	°C	ASTM D648
导热系数 ⁴	> 0.60	W/m/K	
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议的最大回制料比例	20	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	290 到 310	°C	
料筒中部温度	280 到 300	°C	
料筒前部温度	270 到 290	°C	
射嘴温度	280 到 300	°C	

加工(熔体)温度	290 到 310	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C
备注		
1.	50 mm/min	
2.	10 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	Hot Wire Method	