

HOPELEX TC-8001B

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

产品说明

Medium viscosity, easy mold release
Non-brominated, non-chlorinated flame retardant
Available in black color only

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	导热	脱模性能良好
	无溴	中等粘性	阻燃性

外观	黑色
----	----

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.40	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度 ¹ (屈服)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	1.0 到 3.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	9810	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服)	88.3	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	98	J/m	ASTM D256
---------------------------	----	-----	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	130	°C	ASTM D648
导热系数 ⁵	> 0.75	W/m/K	

可燃性	额定值	测试方法
-----	-----	------

UL 阻燃等级 (0.800 mm)	V-0	UL 94
--------------------	-----	-------

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议的最大回料比例	10	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	290 到 310	°C
料筒中部温度	280 到 300	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
射嘴温度	280 到 300	°C
加工(熔体)温度	290 到 310	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C

备注	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min
5.	Hot Wire Method