

HOPELEX PCN-2004G

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

产品说明

Medium viscosity, easy mold release
Available in black color only

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	光泽,低	脱模性能良好	中等粘性
外观	黑色		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.60 到 0.80	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	60.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	1.0 到 3.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	2940	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服)	88.3	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	49	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	130	°C	ASTM D648

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.00 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	V-0	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议的最大回料比例	10	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	290 到 310	°C
料筒中部温度	280 到 300	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
射嘴温度	280 到 300	°C
加工(熔体)温度	290 到 310	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C

备注

1. 50 mm/min

2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min