

HOPELEX LX-7603

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

产品说明

High impact strength
Non-brominated, non-chlorinated flame retardant
Diffusion plate, diffusion profile and finishing materials

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	抗撞击性,高	无溴
	阻燃性		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度 ¹ (屈服)	59.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	2260	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服)	87.3	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	740	J/m	ASTM D256
---------------------------	-----	-----	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	129	°C	ASTM D648
-------------------------	-----	----	-----------

可燃性	额定值	测试方法
-----	-----	------

UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0	UL 94
-------------------	-----	-------

光学性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

透射率	70.0	%	ASTM D1003
-----	------	---	------------

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议的最大回料比例	20	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	290 到 310	°C
料筒中部温度	280 到 300	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
射嘴温度	280 到 300	°C
加工(熔体)温度	290 到 310	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C

备注

1. 50 mm/min

2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min