

HOPELEX PCG-2305

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

30% glass-fiber reinforced, easy mold release
Non-brominated, non-chlorinated flame retardant
Optimum combination of high modulus and impact strength

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
特性	Chlorine Free	刚性,高	抗撞击性,高
	脱模性能良好	无溴	阻燃性
用途	电器外壳		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.40	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.15 到 0.25	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	137	MPa	ASTM D638
弯曲模量 ²	7260	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ³ (屈服)	196	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	141	°C	ASTM D648
可燃性	额定值	测试方法	
UL 阻燃等级		UL 94	
1.50 mm	V-0	UL 94	
	V-0		
3.00 mm	5VA	UL 94	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议的最大回制料比例	20	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	300 到 320	°C	

料筒中部温度	290 到 310	°C
料筒前部温度	280 到 300	°C
射嘴温度	290 到 310	°C
加工(熔体)温度	300 到 320	°C
模具温度	80.0 到 110	°C

备注		
1.	50 mm/min	
2.	10 mm/min	
3.	10 mm/min	