

HOPELEX PCH-2002

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

产品说明

Easy mold release

Superior flame retardant

Available in transparent, translucent and opaque color

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	脱模性能良好	阻燃性	
用途	电器外壳		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	半透明	不透明	清晰/透明
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	63.7	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	2350	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服)	88.3	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	740	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	130	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议的最大回料比例	20	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	290 到 310	°C	
料筒中部温度	280 到 300	°C	
料筒前部温度	270 到 290	°C	
射嘴温度	280 到 300	°C	
加工(熔体)温度	290 到 310	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	

备注

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |