

HOPELEX PC-1150U

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

产品说明

Hopelex PC-1150U is a low viscosity, clear polycarbonate, which is suitable for outdoor injection applications. Hopelex PC-1150U have UV stabilized ingredients to prevent degradation of final PC products from lights.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂
特性	低粘度
用途	室外应用
RoHS 合规性	RoHS 合规
外观	清晰/透明
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	2350	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服)	90.2	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	740	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	130	°C	ASTM D648
维卡软化温度	150	°C	ASTM D1525 ⁵

光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.585		ASTM D542
透射率	89.0	%	ASTM D1003
雾度	< 0.80	%	ASTM D1003

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议的最大回料比例	20	%
料斗温度	60.0 到 80.0	°C
料筒后部温度	290 到 310	°C

料筒中部温度	280 到 300	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
射嘴温度	280 到 300	°C
加工(熔体)温度	290 到 310	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C

备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	
5.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	