

# KOCETAL® K300HRD

聚甲醛 ( POM ) 共聚物  
Kolon Plastics, Inc.

## 产品说明

Kocetal K300HRD is U.V. stabilized grade suitable for out door applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

|          |                |           |  |
|----------|----------------|-----------|--|
| 黄卡信息     | E190675-238633 |           |  |
| 添加剂      | 紫外线稳定剂         |           |  |
| 特性       | 抗紫外线性能良好       | 耐气候影响性能良好 |  |
| 用途       | 室外应用           |           |  |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规        |           |  |
| 外观       | 红色             |           |  |
| 形式       | 粒子             |           |  |
| 加工方法     | 注射成型           |           |  |

| 物理性能                        | 额定值  | 单位制      | 测试方法       |
|-----------------------------|------|----------|------------|
| 比重                          | 1.41 | g/cm³    | ASTM D792  |
| 熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 11   | g/10 min | ASTM D1238 |
| 收缩率 - 流动                    | 2.0  | %        | ASTM D955  |
| 吸水率 (平衡, 23°C, 60%RH)       | 0.22 | %        | ASTM D570  |

| 硬度         | 额定值 | 单位制 | 测试方法      |
|------------|-----|-----|-----------|
| 洛氏硬度 (M 级) | 80  |     | ASTM D785 |

| 机械性能            | 额定值  | 单位制 | 测试方法      |
|-----------------|------|-----|-----------|
| 抗张强度 (屈服, 23°C) | 62.0 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 (屈服, 23°C)  | 50   | %   | ASTM D638 |
| 弯曲模量 (23°C)     | 2400 | MPa | ASTM D790 |
| 弯曲强度 (23°C)     | 85.0 | MPa | ASTM D790 |

| 冲击性能             | 额定值 | 单位制 | 测试方法      |
|------------------|-----|-----|-----------|
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C) | 65  | J/m | ASTM D256 |

| 热性能           | 额定值    | 单位制      | 测试方法      |
|---------------|--------|----------|-----------|
| 载荷下热变形温度      |        |          | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, 未退火 | 158    | °C       | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, 未退火  | 110    | °C       | ASTM D648 |
| 熔融温度          | 166    | °C       |           |
| 线形热膨胀系数 - 流动  | 1.3E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| 电气性能         | 额定值     | 单位制     | 测试方法      |
|--------------|---------|---------|-----------|
| 表面电阻率        | 1.0E+13 | ohms    | ASTM D257 |
| 体积电阻率        | 1.0E+11 | ohms-cm | ASTM D257 |
| 介电强度         | 19      | kV/mm   | ASTM D149 |
| 介电常数         | 3.70    |         | ASTM D150 |
| 耗散因数 (1 MHz) | 0.060   |         | ASTM D150 |

| 可燃性        | 额定值          | 单位制 | 测试方法  |
|------------|--------------|-----|-------|
| UL 阻燃等级    | HB           |     | UL 94 |
| 注射         | 额定值          | 单位制 |       |
| 干燥温度       | 80.0         | °C  |       |
| 干燥时间       | 3.0          | hr  |       |
| 建议的最大回制料比例 | 30           | %   |       |
| 料筒后部温度     | 160 到 180    | °C  |       |
| 料筒中部温度     | 180 到 190    | °C  |       |
| 料筒前部温度     | 190 到 200    | °C  |       |
| 射嘴温度       | 190 到 200    | °C  |       |
| 加工(熔体)温度   | < 230        | °C  |       |
| 模具温度       | 60.0 到 80.0  | °C  |       |
| 注塑压力       | 49.0 到 78.5  | MPa |       |
| 保压         | 29.4 到 49.0  | MPa |       |
| 背压         | 0.981 到 2.94 | MPa |       |