

# KOCETAL® GF702

玻璃纤维增强材料  
聚甲醛 ( POM ) 共聚物  
Kolon Plastics, Inc.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Kocetal GF702 is glass fiber reinforced grade for high strength and stiffness.

| 基本信息                        |          |          |            |
|-----------------------------|----------|----------|------------|
| 填料/增强材料                     | 玻璃纤维增强材料 |          |            |
| 特性                          | 刚性良好     | 高强度      | 耐疲劳性能      |
| RoHS 合规性                    | RoHS 合规  |          |            |
| 形式                          | 粒子       |          |            |
| 加工方法                        | 注射成型     |          |            |
| 物理性能                        | 额定值      | 单位制      | 测试方法       |
| 比重                          | 1.49     | g/cm³    | ASTM D792  |
| 熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 19       | g/10 min | ASTM D1238 |
| 收缩率 - 流动                    | 0.90     | %        | ASTM D955  |
| 吸水率 (平衡, 23°C, 60%RH)       | 0.20     | %        | ASTM D570  |
| 硬度                          | 额定值      | 单位制      | 测试方法       |
| 洛氏硬度 (M 级)                  | 85       |          | ASTM D785  |
| 机械性能                        | 额定值      | 单位制      | 测试方法       |
| 抗张强度 (屈服, 23°C)             | 93.0     | MPa      | ASTM D638  |
| 伸长率 (屈服, 23°C)              | 7.0      | %        | ASTM D638  |
| 弯曲模量 (23°C)                 | 4500     | MPa      | ASTM D790  |
| 弯曲强度 (23°C)                 | 140      | MPa      | ASTM D790  |
| 冲击性能                        | 额定值      | 单位制      | 测试方法       |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)            | 45       | J/m      | ASTM D256  |
| 热性能                         | 额定值      | 单位制      | 测试方法       |
| 载荷下热变形温度                    |          |          | ASTM D648  |
| 0.45 MPa, 未退火               | 164      | °C       | ASTM D648  |
| 1.8 MPa, 未退火                | 160      | °C       | ASTM D648  |
| 熔融温度                        | 166      | °C       |            |
| 线形热膨胀系数 - 流动                | 6.0E-5   | cm/cm/°C | ASTM D696  |
| 电气性能                        | 额定值      | 单位制      | 测试方法       |
| 表面电阻率                       | 1.0E+16  | ohms     | ASTM D257  |
| 体积电阻率                       | 1.0E+14  | ohms·cm  | ASTM D257  |
| 介电强度                        | 19       | kV/mm    | ASTM D149  |
| 介电常数                        | 3.70     |          | ASTM D150  |
| 耗散因数 (1 MHz)                | 6.0E-3   |          | ASTM D150  |
| 可燃性                         | 额定值      | 单位制      | 测试方法       |
| UL 阻燃等级                     | HB       |          | UL 94      |

| 注射         | 额定值         | 单位制 |
|------------|-------------|-----|
| 干燥温度       | 80.0        | °C  |
| 干燥时间       | 3.0         | hr  |
| 建议的最大回制料比例 | 30          | %   |
| 料筒后部温度     | 170 到 190   | °C  |
| 料筒中部温度     | 190 到 210   | °C  |
| 料筒前部温度     | 200 到 220   | °C  |
| 射嘴温度       | 200 到 220   | °C  |
| 加工(熔体)温度   | 165 到 220   | °C  |
| 模具温度       | 70.0 到 120  | °C  |
| 注塑压力       | 68.6 到 118  | MPa |
| 保压         | 98.1        | MPa |
| 背压         | 1.96 到 4.90 | MPa |