

KOCETAL® GF705

玻璃纤维增强材料
聚甲醛 (POM) 共聚物
Kolon Plastics, Inc.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Kocetal GF705 is glass fiber reinforced grade for high strength and stiffness.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	刚性良好	高强度	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.59	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50	%	ASTM D955
吸水率 (平衡, 23°C, 60%RH)	0.20	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	90		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 23°C)	147	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 23°C)	7.0	%	ASTM D638
弯曲模量 (23°C)	7800	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (23°C)	220	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	70	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	163	°C	ASTM D648
熔融温度	166	°C	
线形热膨胀系数 - 流动	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
介电强度	19	kV/mm	ASTM D149
介电常数	3.70		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	6.0E-3		ASTM D150
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	170 到 190	°C
料筒中部温度	190 到 210	°C
料筒前部温度	200 到 220	°C
射嘴温度	200 到 220	°C
加工(熔体)温度	< 230	°C
模具温度	70.0 到 120	°C
注塑压力	68.6 到 118	MPa
保压	98.1	MPa
背压	1.96 到 4.90	MPa