

Kepital® FC2020H

20% 碳纤维增强材料

聚甲醛 (POM) 共聚物

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Kepital® FC2020H是一种聚甲醛(POM)共聚物材料,含有的填充物为20% 碳纤维增强材料.

该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货.

Kepital® FC2020H的主要特性有:

阻燃/额定火焰

加工性能良好

抗蠕变

良好的刚度

耐候性好

典型应用领域包括:

电气/电子应用

工程/工业配件

汽车行业

基本信息

黄卡信息	E120354-220450		
填料/增强材料	碳纤维增强材料,20% 填料按重量		
特性	刚性,良好	良好的成型性能	良好的抗蠕变性
	良好的流动性	耐化学性良好	耐磨损性良好
	耐疲劳性能	耐气候影响性能良好	热稳定性,良好
用途	电气元件	电子数据处理	工业部件
	机器/机械部件	汽车领域的应用	
形式	粒子		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.46	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.28	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	98		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	167	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	13200	MPa	ASTM D790
弯曲强度	245	MPa	ASTM D790
剪切强度	80.3	MPa	ASTM D732

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
拉伸冲击强度 (1.60 mm)	158	kJ/m ²	ASTM D1822

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	163	°C	ASTM D648
熔融温度	165	°C	
线形热膨胀系数 - 流动	1.5E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (0.800 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.800 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI (0.800 mm)	50.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	5.0E+5	ohms	ASTM D257
体积电阻率	2.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	HB		UL 94