

Kepital® MF3025

磨制玻璃玻璃纤维

聚甲醛（POM）共聚物

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

A medium-high viscosity grade for general injection molding. It was reinforced milled glass fiber, and so suitable for parts requiring low warpage than those of the FG grade by reinforcing short glass fiber.

基本信息			
黄卡信息	E120354-220464		
填料/增强材料	磨制玻璃\玻璃纤维		
特性	低翘曲性	中高粘度	
用途	通用		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.58	g/cm³	ASTM D792
--	1.59	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			
190°C/2.16 kg	17	g/10 min	ASTM D1238
--	16	g/10 min	ISO 1133
收缩率			
流动：2.00 mm	1.3	%	ASTM D955
3.00 mm	1.3	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 60% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 23°C	65.0	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	78.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂, 23°C	4.0	%	ASTM D638
断裂	4.9	%	ISO 527-2
弯曲模量			
23°C	5000	MPa	ASTM D790
23°C	5530	MPa	ISO 178
弯曲强度			
23°C	113	MPa	ASTM D790
23°C	129	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.8	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	42	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	156	°C	ASTM D648
熔融峰值温度	165	°C	ASTM D3418
线形热膨胀系数 - 流动 (20 到 80°C)	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	ASTM D257, IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257, IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	HB		UL 94