Kepital® TC3010

滑石填料

聚甲醛 (POM) 共聚物

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

A low viscosity grade for general injection molding. It was modified with talcum, and so suitable for parts requiring more reducing deformation than that of standard grade under same stress. Exhibits excellent dimensional accuracy.

基本信息			
黄卡信息	E120354-220465		
填料/增强材料	滑石填料		
特性	尺寸稳定性良好	低翘曲性	低粘度
	良好的成型性能	良好的抗蠕变性	耐化学性良好
	耐磨损性良好	耐疲劳性能	热稳定性良好
用途	齿轮	电气元件	电子数据处理
	工业部件	机器/机械部件	汽车领域的应用
	通用	凸轮	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.48	g/cm ³	ASTM D792
--	1.56	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			
190°C/2.16 kg	21	g/10 min	ASTM D1238
--	21	g/10 min	ISO 1133
收缩率			
流动 : 2.00 mm	1.7	%	ASTM D955
3.00 mm	1.7	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 60% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 23°C	62.0	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	67.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂, 23°C	8.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
23°C	4080	MPa	ASTM D790

23°C	4200	MPa	ISO 178
弯曲强度			
23°C	104	MPa	ASTM D790
23°C	105	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	41	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	125	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	165	°C	
线形热膨胀系数 - 流动 (20 到 80°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	ASTM D257, IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	HB		UL 94