

Kepital® TG-61

玻璃纤维增强材料

聚甲醛（POM）共聚物

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

A medium-high viscosity grade for general injection molding. It was reinforced glass fiber, and so suitable for use where it needs the characteristics of wear and abrasion resistance.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	良好耐磨损性	耐磨损性良好	中高粘度
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.65	g/cm³	ASTM D792
--	1.64	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			
190°C/2.16 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
--	5.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率			
流动：2.00 mm	0.50	%	ASTM D955
3.00 mm	0.20	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 60% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 23°C	147	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	170	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂, 23°C	3.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
23°C	9190	MPa	ASTM D790
23°C	10000	MPa	ISO 178
弯曲强度			
23°C	201	MPa	ASTM D790
23°C	240	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	78	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	164	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	163	°C	ISO 75-2/A
熔融峰值温度	165	°C	ASTM D3418
线形热膨胀系数 - 流动 (20 到 80°C)	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	ASTM D257, IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	HB		UL 94