

Durethan® AKV 30 H2.0 901510

30% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
LANXESS GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

基本信息	
黄卡信息	E245249-473555
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量
添加剂	热稳定剂
特性	热稳定性
加工方法	注射成型
多点数据	Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Chronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isochronal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Specific Volume vs. Temperature (ISO 11403-2) Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
比重	1.36			
--	1.36	--	g/cm³	ASTM D792
23°C	1.36	--	g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.70	--	g/cm³	ISO 60
收缩率				ISO 2577
垂直流动方向：290°C, 2.00 mm ¹	0.93	--	%	ISO 2577
垂直流动方向：120°C, 4小时, 2.00 mm ²	0.13	--	%	ISO 2577
流动方向：290°C, 2.00 mm ³	0.39	--	%	ISO 2577
流动方向：120°C, 4小时, 2.00 mm ⁴	0.070	--	%	ISO 2577
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
球压硬度	220	120	MPa	ISO 2039-1
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量				
23°C ⁵	9170	6200	MPa	ASTM D638
23°C	10000	6000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度				

断裂, 23°C	170	110	MPa	ASTM D638
断裂, 23°C	175	110	MPa	ISO 527-2/5
伸长率 (断裂, 23°C)	3.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
标称拉伸断裂应变 (23°C)	4.4	6.7	%	ISO 527-2/50
弯曲模量				
23°C	8690	6000	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	9200	5700	MPa	ISO 178/A
弯曲强度				
23°C	270	170	MPa	ASTM D790
3.5% 应变, 23°C	265	150	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	270	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
Burning Behavior ⁹ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-100, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 到 0.12		%	Karl Fisher
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	14	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	75	85	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				
-40°C, 3.18 mm	--	150	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	120	--	J/m	ASTM D256
-40°C	< 10	< 10	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度				ISO 180/1U
-30°C	55	--	kJ/m²	ISO 180/1U
23°C	60	--	kJ/m²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量				ISO 6603-2
-30°C	2.30	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.80	5.40	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值				ISO 6603-2
-30°C	800	--	N	ISO 6603-2
23°C	900	1160	N	ISO 6603-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				

0.45 MPa, 未退火, 39.9 mm	> 249	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	> 240	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火, 3.99 mm	> 249	--	°C	ASTM D648
维卡软化温度				
--	230	--	°C	ISO 306/B50
--	> 230	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (253°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
熔融温度 ¹⁰	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	125	--	°C	UL 746
1.50 mm	125	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	90.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	105	--	°C	UL 746
RTI				UL 746
0.750 mm	110	--	°C	UL 746
1.50 mm	115	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 3.00 mm	30	35	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数				IEC 60250
23°C, 50 Hz ¹¹	4.00	4.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz ¹²	4.00	12.0		IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	12.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.012	0.27		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.012	0.27		IEC 60250
	0.019	0.080		
23°C, 1 MHz	0.019	0.080		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	475	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94

0.750 mm	HB	--		UL 94
1.50 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.00 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.800 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ¹³	23	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制	测试方法	
干燥温度 - Dry Air Dryer	80.0		°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0		hr	
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	80.0 到 120		°C	
备注				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	1.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2.0 mm/min			
8.	2 mm/min			
9.	US-FMVSS302			
10.	10°C/min			
11.	Tinfoil Electrodes			
12.	Tinfoil Electrodes			
13.	程序 A			