

# Durethan® AKV 30 H3.0 000000

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

LANXESS GmbH

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

### 基本信息

黄卡信息	E245249-473555
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量
添加剂	热稳定剂
特性	热稳定性
加工方法	注射成型

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
表观密度	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
收缩率				ISO 2577
垂直流动方向 : 300°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	1.1	--	%	ISO 2577
垂直流动方向 : 120°C, 4小时, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
流动方向 : 300°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.40	--	%	ISO 2577
流动方向 : 120°C, 4小时, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.040	--	%	ISO 2577
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	5.5	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62

硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
球压硬度	230	130	MPa	ISO 2039-1

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量				
23°C	10300	6790	MPa	ASTM D638
23°C	9500	6000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度				
断裂, 23°C	179	125	MPa	ASTM D638
断裂, 23°C	185	115	MPa	ISO 527-2/5
伸长率				
断裂, 23°C	3.0	6.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	3.5	6.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量				
23°C	8400	5900	MPa	ASTM D790

23°C <sup>5</sup>	9200	5500	MPa	ISO 178/A
<b>弯曲强度</b>				
23°C	290	200	MPa	ASTM D790
3.5% 应变, 23°C	260	145	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	280	185	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.2	6.0	%	ISO 178/A
Burning Behavior <sup>8</sup>	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-090, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 到 0.12		%	Karl Fisher
<b>冲击性能</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
<b>简支梁缺口冲击强度</b>				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>简支梁无缺口冲击强度</b>				ISO 179/1eU
-30°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	75	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>悬臂梁缺口冲击强度</b>				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>无缺口伊佐德冲击强度</b>				ISO 180/1U
-30°C	55	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	65	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>多轴向仪器化冲击能量</b>				ISO 6603-2
-30°C	1.90	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.50	4.20	J	ISO 6603-2
<b>多轴向仪器化冲击力峰值</b>				ISO 6603-2
-30°C	800	--	N	ISO 6603-2
23°C	1000	1100	N	ISO 6603-2
<b>热性能</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
<b>热变形温度</b>				
0.45 MPa, 未退火	> 250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	240	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, 未退火	185	--	°C	ISO 75-2/C
维卡软化温度	> 230	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
熔融温度 <sup>9</sup>	262	--	°C	ISO 11357-3
<b>线形热膨胀系数</b>				ISO 11359-2
流动: 23 到 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>电气性能</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
表面电阻率	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093

体积电阻率 (23°C)	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	40	--	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.50	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	--		IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.010	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	--		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	525	--	V	IEC 60112
<b>可燃性</b>	<b>干燥</b>	<b>调节后的</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.800 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
1.60 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	700	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>注射</b>	<b>干燥</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>	
干燥温度 - Dry Air Dryer	80.0		°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0		hr	
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	80.0 到 120		°C	
<b>备注</b>				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	US-FMVSS302			
9.	10°C/min			