

Durethan® AKV 30 G HR DUS023

900116

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

LANXESS GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, hydrolysis stabilized, improved surface finish, GIT/WIT

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	抗水解		
特性	良好的流动性	耐水解性	优良外观
加工方法	注射成型		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 2577
垂直流动方向: 290°C, 2.00 mm ¹	0.82	--	%	ISO 2577
垂直流动方向: 120°C, 4小时, 2.00 mm ²	0.040	--	%	ISO 2577
流动方向: 290°C, 2.00 mm ³	0.64	--	%	ISO 2577
流动方向: 120°C, 4小时, 2.00 mm ⁴	0.050	--	%	ISO 2577

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	8500	5600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	135	90.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.2	6.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁵ (23°C)	8000	5600	MPa	ISO 178/A
弯曲应力				ISO 178/A
3.5% 应变, 23°C	210	130	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	215	150	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.8	5.8	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHRW, 14-080, GF30 --			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 到 0.12		%	Karl Fisher

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	55	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度				ISO 180/1U
-30°C	45	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	60	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量				ISO 6603-2
-30°C	2.00	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.50	--	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值				ISO 6603-2
-30°C	650	--	N	ISO 6603-2
23°C	800	--	N	ISO 6603-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	245	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	200	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, 未退火	75.0	--	°C	ISO 75-2/C
熔融温度 ⁸	259	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动: 23 到 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	干燥	单位制	测试方法	
干燥温度 - Dry Air Dryer	80.0		°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0		hr	
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	80.0 到 120		°C	
备注				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			