

Durethan® AKV 325 H2.0 901510

25% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

LANXESS GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

PA 66, 25 % glass fibers, extrusion, blow molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量

添加剂 抗水解 热稳定剂

特性 耐水解性 热稳定性

加工方法 吹塑成型 挤出

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.31	--	g/cm ³	ISO 1183
表观密度	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
收缩率				ISO 2577
垂直流动方向 : 280°C, 2.00 mm ¹	0.80	--	%	ISO 2577
垂直流动方向 : 120°C, 4小时, 2.00 mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
流动方向 : 280°C, 2.00 mm ³	0.80	--	%	ISO 2577
流动方向 : 120°C, 4小时, 2.00 mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	6.6	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	ISO 62

硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
球压硬度	190	90.0	MPa	ISO 2039-1

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量				
23°C	8900	--	MPa	ASTM D638
23°C	8200	5000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度				
断裂, 23°C	160	--	MPa	ASTM D638
断裂, 23°C	150	100	MPa	ISO 527-2/5
伸长率				
断裂, 23°C	3.5	--	%	ASTM D638
断裂, 23°C	3.8	10	%	ISO 527-2/5
弯曲模量				
23°C	7240	--	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	7200	4200	MPa	ISO 178/A

弯曲强度				
3.5% 应变, 23°C	220	--	MPa	ASTM D790
3.5% 应变, 23°C	220	105	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	240	140	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.7	7.0	%	ISO 178/A
Burning Behavior ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 66, EH, 14-080, GF25	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 到 0.12		%	Karl Fisher
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	65	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	80	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度				ISO 180/1U
-30°C	60	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	70	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量				ISO 6603-2
-30°C	2.10	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.60	--	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值				ISO 6603-2
-30°C	747	--	N	ISO 6603-2
23°C	862	--	N	ISO 6603-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	> 250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	236	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	> 240	--	°C	ISO 306/B120
熔融温度 ⁹	261	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动: 23 到 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率				IEC 60250

23°C, 100 Hz	4.20	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.80	--		IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.010	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	--		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	425	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
注射	干燥	单位制	测试方法	
干燥温度 - Dry Air Dryer	80.0		°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0		hr	
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	80.0 到 120		°C	
备注				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	US-FMVSS302			
9.	10°C/min			