

Durethan® AKV 35 000000

35% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
LANXESS GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

PA 66, 35% glass fibers, injection molding

基本信息				
填料/增强材料		玻璃纤维增强材料,35% 填料按重量		
加工方法		注射成型		
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.41	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 2577
垂直流动方向 : 300°C, 3.00 mm ¹	1.4	--	%	ISO 2577
垂直流动方向 : 120°C, 4小时, 3.00 mm ²	0.040	--	%	ISO 2577
流动方向 : 300°C, 3.00 mm ³	0.32	--	%	ISO 2577
流动方向 : 120°C, 4小时, 3.00 mm ⁴	0.030	--	%	ISO 2577
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	11200	7500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	200	135	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/5
拉伸蠕变模量				ISO 899-1
1 hr	--	7000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	5800	MPa	ISO 899-1
弯曲模量 ⁵ (23°C)	10000	7000	MPa	ISO 178/A
弯曲应力				ISO 178/A
3.5% 应变,23°C	280	170	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	300	220	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	6.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, MR, 14-120, GF35	--		ISO 1874
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	15	20	kJ/m²	ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	75	75	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	90	95	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	> 230	--	°C	ISO 306/B120
熔融温度 ⁸	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动：23 到 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：23 到 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	40	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
漏电起痕指数				IEC 60112
解决方案 A	600	--	V	IEC 60112
解决方案 B	400	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ⁹	23	--	%	ISO 4589-2
备注				
1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			
2.	150x105x3mm			
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar			
4.	150x105x3mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			
9.	程序 A			