

Durethan® AKV 35 H2.0 901510

35% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
LANXESS GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

PA 66, 35 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

基本信息

黄卡信息	E245249-473557
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,35% 填料按重量
添加剂	热稳定剂
特性	热稳定性
加工方法	注射成型
多点数据	Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)Chronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)Flexural Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.41	--	g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.70	--	g/cm³	ISO 60
收缩率				ISO 2577
垂直流动方向 : 300°C, 2.00 mm ¹	0.91	--	%	ISO 2577
垂直流动方向 : 120°C, 4小时, 2.00 mm ²	0.070	--	%	ISO 2577
流动方向 : 300°C, 2.00 mm ³	0.37	--	%	ISO 2577
流动方向 : 120°C, 4小时, 2.00 mm ⁴	0.050	--	%	ISO 2577
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	5.0	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62

硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
球压硬度	220	140	MPa	ISO 2039-1

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量				
23°C	10300	6600	MPa	ASTM D638
23°C	11200	7500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度				
断裂, 23°C	194	120	MPa	ASTM D638
断裂, 23°C	200	125	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	3.1	6.4	%	ISO 527-2/5
拉伸蠕变模量				ISO 899-1

1 hr	--	7000	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	5800	MPa	ISO 899-1
弯曲模量				
23°C	9300	6400	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	10500	6500	MPa	ISO 178/A
弯曲强度				
5.0% 应变, 23°C	280	160	MPa	ASTM D790
23°C	300	200	MPa	ASTM D790
3.5% 应变, 23°C	280	165	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	300	200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.1	6.2	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 66, GHR, 14-110, GF35	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 到 0.12		%	Karl Fisher
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	12	17	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	70	75	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	85	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	12	15	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度				ISO 180/1U
-30°C	65	--	kJ/m²	ISO 180/1U
23°C	75	--	kJ/m²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量				ISO 6603-2
-30°C	2.60	--	J	ISO 6603-2
23°C	3.20	5.90	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值				ISO 6603-2
-30°C	830	--	N	ISO 6603-2
23°C	900	1260	N	ISO 6603-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	250	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--	230	--	°C	ISO 306/B50
--	250	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (254°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
熔融温度 ⁸	263	--	°C	ISO 11357-3

线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.011	0.21		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.015	0.065		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	425	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ⁹ (1.00 mm)	29	--	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (2.00 mm)	600	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数 ¹⁰	25	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制	测试方法	
干燥温度 - Dry Air Dryer	80.0		°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0		hr	
加工(熔体)温度	280 到 300		°C	
模具温度	80.0 到 120		°C	
备注				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			
8.	10°C/min			
9.	US-FMVSS302			
10.	程序 A			